

 kfa armatura



ZAWORY

DO KAŻDEJ INSTALACJI

KOMFORTOWE
ROZWIĄZANIA

NOWOŚCI 2024

Zawory kulowe kątowe do wody i instalacji grzewczych, nakrętno-wkrętne ze śrubunkiem i motylkiem

- W pełni szczelna instalacja, bez konieczności stosowania dodatkowych kolanek
- Stalowy „motylek”
- Temperatura pracy: $-30^{\circ}\text{C}/150^{\circ}\text{C}$
- Max. ciśnienie robocze: 25 bar



Zawory kulowe do wody i instalacji grzewczych, wkrętno-wkrętne z motylkiem

- Stalowy „motylek”
- Chromowana, polerowana kula odporna na tzw. zapiekanie
- Temperatura pracy: $-30^{\circ}\text{C}/150^{\circ}\text{C}$
- Max. ciśnienie robocze: 25 bar



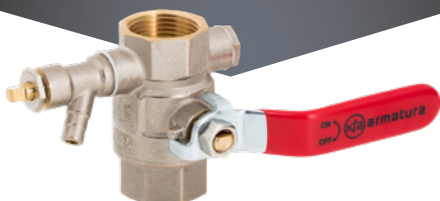
Zawór kulowy do instalacji wodnej czepalnej ze złączką węży i dodatkowym przyłączem

- Dodatkowe przyłącze wkrętne (np. do podłączenia węży z szybkozłączką)
- Stalowa dźwignia
- Temperatura pracy: do 95°C
- Max. ciśnienie robocze: 16 bar



Zawory kulowe do wody i instalacji grzewczych nakrętno-nakrętne z zaworkiem odpowietrzająco-spustowym, korkiem i dźwignią

- Możliwość ręcznego odpowietrzenia instalacji i zastosowania narzędzia pomiarowego
- Stalowa dźwignia
- Temperatura pracy: $-30^{\circ}\text{C}/150^{\circ}\text{C}$
- Max. ciśnienie robocze: 25 bar



KURKI KULOWE DO WODY I GAZU



Zawory kulowe do wody wykonane są z kutego mosiądzu o obniżonej zawartości metali ciężkich PB i Ni, wg normy PN-EN 12164, śrutowane, gwintowane i zabezpieczone od zewnątrz powłoką niklową. **Powierzchnia wewnętrzna jest pozbawiona powłoki niklowanej**, co ma znaczący wpływ na jakość wody. Kula również jest mosiężna, poddawana procesowi chromowania, aby zapobiegać pokrywaniu się powierzchni tlenkami i wyeliminować tzw. „zapiekanie”. Uszczelnienie kuli stanowią dwie niezależne uszczelki sferyczne wykonane z teflonu PTFE, a uszczelnienie trzpienia to cylindryczna uszczelka wykonana z teflonu PTFE. **Do wyboru są dwa typy dźwigni stalowych**: prosta oraz „motylek”, obie pokryte specjalną koszulką PVC w kolorze czerwonym. Dławkę zamocowany na trzpieniu osadzonym w kuli umożliwia kompensację ewentualnych luzów przy pomocy standardowego widełkowego klucza płaskiego.



Kurki do gazu są wykonane z kutego mosiądzu o obniżonej zawartości metali ciężkich PB i Ni, wg normy PN-EN 12164, śrutowane, gwintowane i zabezpieczone od zewnątrz powłoką niklową. **Kula mosiężna jest szlifowana proszkiem diamentowym** dla idealnej gładkości, co zapewnia wyższą płynność pracy zaworu. Po procesie obróbki mechanicznej kula jest poddawana chromowaniu. Uszczelnienie kuli stanowią dwie **niezależne uszczelki sferyczne wykonane z teflonu PTFE**. Wrzeciono wykonane jest z mosiądzu, a jego uszczelnienie to dwie uszczelki typu o-ring, które są wykonane z gumy. Zapewniają wysoki poziom szczelności, co jest kluczowe dla bezpieczeństwa instalacji gazowej. Stalowa prosta dźwignia jest pokryta specjalną koszulką PVC w kolorze żółtym.

KONSTRUKCJA ZAWORÓW

TYP ZAWORU	PARAMETRY	MATERIAŁ WYKONANIA	CERTYFIKATY I ATESTY
Zawory kulowe wodne DN10–DN50	25 bar 150°C	Korpus: mosiądz; Uszczelnienia: teflon, guma; Kula: mosiądz, chromowana, polerowana; Uchwyt: stalowy;	Atest Higieniczny; Krajowa Ocena Techniczna; Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych;
Zawory kulowe wodne DN65–DN100	25 bar 95°C		
Zawory kulowe wodne kątowe	25 bar -30°C÷150°C		
Zawory kulowe wodne wkrętno-wkrętne			
Zawory kulowe wodne nakrętno-nakrętne z zaworkiem odpowietrzająco-spustowym			
Zawory kulowe wodne czerpalne	16 bar 95°C		
Zawór kulowy czerpalny ze złączką węża i dodatkowym przyłączem	10 bar 95°C		
Zawory kulowe wodne z filtrem skośnym	16 bar 95°C		
Zawory kulowe wodne podtynkowe	25 bar 150°C	Korpus: mosiądz; Uszczelnienia: teflon; Kula: mosiądz, chromowana, polerowana; Uchwyt: stop aluminium;	
Zawory kulowe wodne spustowe	16 bar 95°C		
Filtr skośny do wody	16 bar -30°C÷150°C	Korpus: mosiądz; Uszczelka: fibra; Sitko: 1.4028;	
Zawory kątowe	10 bar 90°C	Korpus: mosiądz; Uchwyt: stop aluminium; Uszczelnienia: teflon, guma;	
Zawory wodne mini	10 bar 95°C	Korpus: mosiądz; Uszczelnienia: teflon; Kula: mosiądz, chromowana, polerowana; Uchwyt: stop aluminium;	
Zawory antyskażeniowe	10 bar 65°C		
Zawory wypływowo żeliwne	10 bar 90°C	Korpus: żeliwo szare sferoidalne; Głowica: mosiądz; Pokrętło (uchwyt): żeliwo; Złączka do węża: tworzywo; Uszczelka: guma, fibra;	Atest Higieniczny, Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych;
Zawory zwrotne żeliwne	10 bar 90°C	Korpus: żeliwo szare sferoidalne; Pokrywa: mosiądz; Grzybek: mosiądz; Pierścień: mosiądz; Uszczelka: guma, fibra;	
Zawory żeliwne przepływowo	10 bar 90°C	Korpus: żeliwo szare sferoidalne; Głowica: mosiądz; Pokrętło (uchwyt): żeliwo; Uszczelka: guma, fibra;	
Zawory kulowe do gazu	5 bar -20°C÷60°C	Korpus: mosiądz; Uszczelnienia: teflon, guma; Kula: mosiądz, chromowana, polerowana; Uchwyt: stalowy;	Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych; Deklaracja Właściwości Użytkowych;
Filtry do gazu	5 bar -20°C÷60°C	Korpus: mosiądz; Uszczelnienia: guma; Sitko: stal nierdzewna;	Krajowa Ocena Techniczna; Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych; Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych;

ZAWORY DO KAŻDEJ INSTALACJI

Wybór odpowiednich zaworów do instalacji, zarówno przemysłowej, jak i tej w budynkach mieszkalnych jest ważnym etapem każdej inwestycji. Od ich jakości, trwałości i szczelności zależy nie tylko sprawne działanie instalacji, ale również bezpieczeństwo. Kluczowe jest zachowanie właściwych parametrów pracy oraz dobór optymalnych wymiarów zaworów pod potrzeby konkretnego projektu.

Decydujące znaczenie dla wytrzymałości zaworów ma materiał, z jakiego są wykonane. Musi być odporny na korozję i posiadać wszelkie niezbędne atesty. Zawory marki KFA Armatura są produkowane z wysokiej jakości mosiądzu CW617N, który spełnia wymagane normy dotyczące kontaktu z wodą pitną. Co ważne, jest to materiał ekologiczny – nadaje się do recyklingu.



Aktualne certyfikaty oraz atesty wszystkich zaworów można pobrać z naszej strony www.kfa.pl



SPRAWDZONA KONSTRUKCJA

- Do wyboru dźwignie lub „motylki”
- Pełny przepływ bez zwężeń
- Dławik z możliwością doszczelnienia
– kompensacji ewentualnych luzów



NAJLEPSZE GWINTY

- Długie gwinty ułatwiają uszczelnienie
- Gwinty rurowe stożkowe zewnętrzne (R) i gwinty rurowe walcowe wewnętrzne (Rp) przeznaczone do połączeń ze szczelnością uzyskaną na gwincie zgodnie z normą PN-EN 10226-1 (bez powłoki niklowej)
- Gwinty rurowe walcowe (G) do połączeń ze szczelnością nie uzyskaną na gwincie zgodnie z normą PN-EN ISO 228-1 (bez powłoki niklowej)

TRWAŁE MATERIAŁY

- Mosiądz CW617N
- Uszczelki z teflonu PTFE
- Ocynkowane odlewy zaworów żeliwnych
- Chromowana, polerowana kula (odporna na tzw. zapiekanie)